

L'éco-village Alsace au salon Pollutec : Région Alsace et CCI d'Alsace expérimentent de nouvelles solutions d'éco-conception

Sophie Bringia et Philippe Riehling, designers : « Pour éco-concevoir l'éco-village Alsace nous avons fait des choix parfois en rupture avec les pratiques actuelles de conception de stand ».

Décider

Stratégie

Le pavillon Alsace est présent tous les 2 ans sur le salon de l'environnement Pollutec Lyon. Cet espace collectif, appelé éco-village Alsace, accueille une vingtaine d'éco-entreprises sur une surface de 350 m². Il est organisé par la Région Alsace et la CCI Alsace qui souhaitent promouvoir le développement des éco-activités et la préservation de l'environnement.

L'éco-village Alsace a été présenté au concours du stand éco-conçu sur le salon Pollutec. En 2010, tout comme en 2008, il a remporté un trophée de l'éco-conception de stand.



Crédit photo : ©Romain LADAME

Vendre

Bénéfices et valorisation de l'éco-conception

2010, 2^{ème} prix du stand éco-conçu

Le signe d'éco-conception le plus visible est l'absence de revêtement de sol. La dalle béton est à nu, sans moquette ni parquet.

Cette solution est à contre courant des pratiques habituelles sur les salons où les stands se doivent d'être luxueux. Toutefois le résultat est un stand à la fois moderne, épuré et convivial grâce à l'utilisation de structures et mobiliers en bois et de couleurs chaleureuses.

Bénéfices économiques

L'éco-conception du stand n'a pas entraîné de surcoût. La très bonne connaissance des designers des produits et matériaux utilisés pour le stand permet d'estimer très précisément les coûts dès le début du projet. L'utilisation d'un seul semi-remorque pour transporter le stand en kit a permis de rationaliser les coûts de transport.

Sophie Bringia

sophie.bringia@gmail.com

06 88 44 32 87

Philippe Riehling

riehling@hotmail.fr

06 23 07 04 55

www.riehling.com

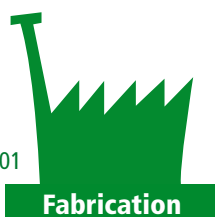
Activité : designer

Éco conception Un stand comme laboratoire de l'éco-conception

Résultats

Cycle de vie de l'éco-village Alsace

- Bois brut sans vernis
- Conception d'un meuble trois en un : étagère, siège et table basse
- Support de communication en textile Evolon® produit sur un site certifié ISO 14001

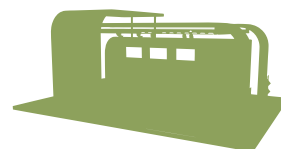


Fabrication



Transport

- Stand compact (350 m²) transporté dans un seul camion de 40 m³



Utilisation

- Mobilier réutilisé au sein de la Maison de la Région Alsace

- Cloisons en carton alvéolaire léger et d'origine renouvelable
- Non utilisation de ressources pour couvrir le sol
- Mobilier en bois des Vosges
- Structures bois PEFC



Matière première

Cycle de vie du produit



Fin de vie

- Recyclage à 99%

Bilan environnemental du stand éco-conçu

Un produit sain*

Le bois est utilisé à l'état brut sans vernis, les émissions de COV** sont réduites.

Un produit d'origine renouvelable

Les matériaux issus de ressources renouvelables sont privilégiés (carton pour les cloisons et bois pour la structure). Ils représentent 87% des matières premières utilisées.

Un produit économe en matière

Le choix radical d'installer le stand directement sur le sol en béton avec son aspect brut a permis d'éviter d'utiliser 260 m² de moquette. Pour le mobilier, l'utilisation d'un seul module « trois en un » faisant office de table, chaise et étagère permet de simplifier sa production. Le stand optimisé de 350 m² est démontable et peut être transporté dans un seul camion de 40 m³.

Un produit recyclable

Un effort important est réalisé pour démonter et recycler à 99% le stand. Les cloisons sont recyclées dans la filière carton classique et la structure bois est orientée vers la filière bois. Seules les portes des réserves n'ont pas pu être recyclées.

*Teneur réduite en substances nocives

**COV : Composés Organiques Volatils

Concevoir

Recherche de solutions

La volonté de la Région Alsace et de la CCI Alsace est aussi de réaliser un stand produit localement reflétant le territoire. Les designers ont proposé du bois des Vosges et de la Forêt Noire ainsi que du textile Evolon® produit en Alsace. Les panneaux en carton alvéolaire proviennent de Bourgogne.

La proximité entre fournisseurs et designers facilite le travail de conception et d'optimisation.

Enfin grâce à beaucoup de pédagogie de la part des designers, toutes ces solutions, y compris les gestes de tri, ont pu être mises en œuvre.



Opération collective éco-conception, Décider, Concevoir, Vendre son produit

Contact ACTENA : 03.89.20.20.20 • www.actena.info